

Stroje

Přenosné pily	Vertikální formátové pily	Čtyřstranný hoblovací stroj	Dvojitě zakončovací čepy
Ořezávací a pokosové pily	Multifunkční pily	CNC fréza	Neklasifikované
Stolové pily	Přenosná fréza	Vřetenová fréza	
Horizontální pily na formátování panelů	Vrtačka na vícevřetenové vrtání	Brusky	

Aplikace

Broušení	Broušení	velmi vhodné	Broušení	vhodné
Stavba	Stavba	velmi vhodné	Stavba	vhodné
Dřevo	Dřevo	velmi vhodné	Dřevo	vhodné
Materiály na bázi dřeva	Materiály na bázi dřeva	velmi vhodné	Materiály na bázi dřeva	vhodné
Hliník	Hliník	velmi vhodné	Hliník	vhodné
Ocel	Ocel	velmi vhodné	Ocel	vhodné
Plast	Plast	velmi vhodné	Plast	vhodné

Rozložení zubů

ploché F	F	alternativní horní úkos WS	WS	obrácené V / plochý DA-F	DA-F
dutý zadní zub	HR	alternativní horní úkos se zaoblením WS-FA	WS-FA	obrácené V / plochý zub / zub z dutého kovu	D-F DU
ploché se střídavým zkosením F-WFA	F-WFA	trojitý čip - plochý TR-F	TR-F	obrácené V / plochý zub se zaoblením / z dut. kovu	DA-F-FA DU
ploché ATB ATB F-WS-WS	F-WS-WS	trojitý čip - plochý s oboustranným zaoblením	TR-F-FA	kónický - plochý KO-F	KO-F
alternativní zkosení smykový úhel WSA	WSA	trojitý čip (plochý - plochý) zub z dutého kovu TR-F-F DU	TR-F-F DU	G7	G7
alternativní zkosení smykový úhel WSA	V	alternativní zkosení smykový úhel WSA	F-FA	alternativní zkosení smykový úhel WSA	ES

ALLMEDIA, spol. s r.o.
Pod gaštanmi 4
821 07 Bratislava
tel: +421 2 6224 8748
email: predajna01@allmedia.sk

ALLMEDIA, spol. s r.o.
pobočka Prešov
Bardejovská 27
080 06 Ľubotice-Prešov 6
tel: +421 51 7723 946
email: predajna21@allmedia.sk

ALLMEDIA, spol. s r.o.
- organizační složka
Kaštanová 639 / 143
617 00 Brno
tel: +420 515 919 780
email: info@allmedia-cz.cz

www.allmedia.sk / www.allmedia-cz.cz / www.evolutiontool.eu / www.montaz-okna.sk
www.facebook.com/allmediasro / www.youtube.com/Allmediaspolsro / www.instagram.com/ALLMEDIASro

ALLMEDIA

Stehle

Pilové kotouče na kovy

Broušení

Stavba

Dřevo

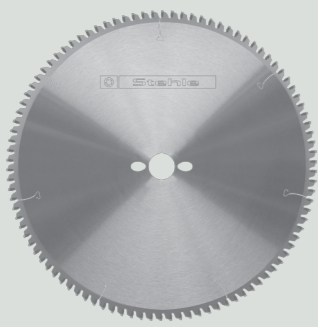
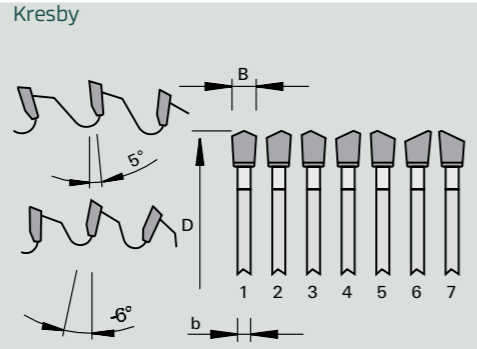


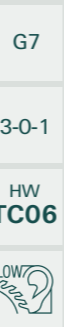
Panely

Hliník

Ocel

Plast

HW NE-řezání - Profily "G7"
NF-pilové kotouče HW- profily "G7"

Produkt  Kresby  Stroj  Aplikace  Design 

Stroj / Aplikace

- ořezávací a pokosové pily
- stolové pily
- ořezávání a pokosové řezy v PVC profilech
- pro hladké řezy bez otřepů v hliníkových profilech oken a fasád

Design

- pozitivní nebo negativní úhel
- rozložení zubů: „G7“
- řezaný materiál: HW TC06

Výhody

- snížený tlak při řezu díky geometrii zubů
- vynikající řezy s nízkou drsností díky dělení zubů
- extrémně redukován hluk díky speciálním laserovým drážkám
- zvýšená životnost ve srovnání s pilovými kotouči s konfigurací zubů "TR-F"
- zvýšená výkonnost a hospodárnost

Poznámky

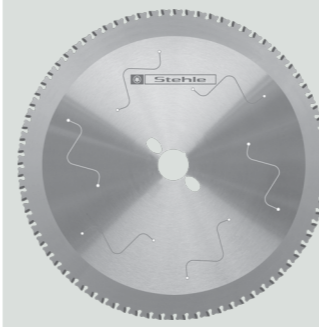
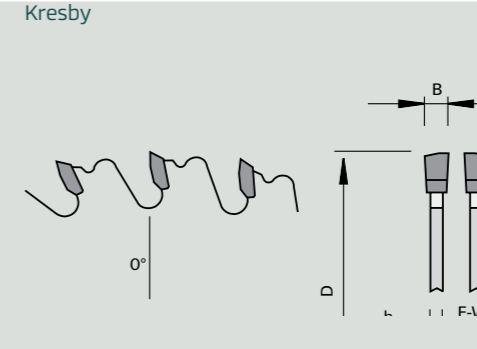



- potřebné upnutí obrobku
- max. tloušťka stěny 5 mm

Vlastnosti produktu

Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	Z	Kvalita řezu*	NL	Úhel (°)	Geometrie	PU (ks)	L	Obj. číslo.
250	3,2	2,5	30	84	▲▲▲▲	2/7/42 + 2/9/46+ 2/9,5/46,5+ 2/10/60	-6		1		192965
300	3,2	2,5	30	98	▲▲▲▲	2/11/70	-6		1		192568
350	3,2	2,5	30	112	▲▲▲▲	2/7/42 + 2/9/46+ 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		1		192275
350	3,5	2,8	30	98	▲▲▲▲	2/7/42 + 2/9/46+ 2/9,5/46,5+ 2/10/60	-6	DeWALT, Haffner, Pfeiffer, Rotox	1		192274
350	3,8	3,2	40	84	▲▲▲▲	4/12/64 + 2/9/55	-6	Eisele LSM II, -LSM II-PV, -VA-L, Graule, Ulmia, Weidmann	1		192273
380	3,8	3,2	32	112	▲▲▲▲		-6	Elumatec	1		192567
400	3,8	3,2	30	98	▲▲▲▲	2/10/60+ 2/12/64+ 4/15/80	-6	DeWALT, Haffner	1		192276
420	4,0	3,2	30	98	▲▲▲▲	2/10/60+ 2/11/70	-6	Rapid, ELU	1		192277
450	3,8	3,2	30	112	▲▲▲▲	2/12/64+ 4/15/80	-6	DeWALT, Haffner	1		192278
500	4,0	3,4	30	126	▲▲▲▲	2/11/70	-6	Pfeiffer, Rapid	1		192279
550	4,0	3,4	30	133	▲▲▲▲	2/10/60+ 2/12/64+ 4/15/80	-6	Pfeiffer, Rapid	1		192392

* kvalita řezu: ▲ velmi drsný řez ▲▲ drsný řez ▲▲▲ jemný řez ▲▲▲▲ velmi jemný řez
** NL - kombinace pomocných upínacích děr na přenášení energie

HT Mega-Steel
HT kotoučové pily na kov - neutrální úhel

Produkt  Kresby  Stroj  Aplikace  Design 

Stroj / Aplikace

- stroje na suché řezání
- univerzální pily na řezání kovu
- pro dělicí a pokosové řezy v kompozitních materiálech, plechách, nerezavějící oceli, plastech, NF-kovech, kabelových žlábech, profilech, SML trubkách atd.

Design

- rozložení zubů: do Ø 250 mm trojštěrbinová plocha "TR-F"
- rozložení zubů: od Ø 250 mm plocha se střídavým zkosením "F-WFA"
- řezaný materiál: HT TCx03

Výhody

- suchý řez
- vynikající kvalita řezu
- extrémně dlouhá životnost

Poznámky

- pro menší rozměry doporučujeme naše typy Parat - negative (HKS) a Unisteel (HKS)
- doporučená rychlost ot. za min.:
 - Ø160 = 2750 min-1
 - Ø190 = 2350 min-1
 - Ø216 = 2050 min-1
 - Ø230 = 1950 min-1
 - Ø250 = 1750 min-1
 - Ø305 = 1500 min-1
 - Ø355 = 1250 min-1

Vlastnosti produktu

Ø D (mm)	B (mm)	b (mm)	Ø d (mm)	Z	Kvalita řezu*	NL**	Úhel (°)	Geometrie	PU (ks)	L	Obj. číslo.
160	1,8	1,4	20	40	▲▲		0	TR-F	1		58458784
190	1,8	1,4	30	48	▲▲	2/7/42	0	TR-F	1		58458785
216	1,8	1,4	30	56	▲▲	2/7/42	0	TR-F	1		58458786
230	1,8	1,4	30	60	▲▲	2/7/42	0	TR-F	1		58805879
254	2,2	1,8	25,4	72	▲▲		0	F-WFA	1		58805870
254	2,2	1,8	30	72	▲▲	Combi3	0	F-WFA	1		58805871
305	2,2	1,8	25,4	60	▲▲		0	F-WFA	1		50805872
305	2,2	1,8	25,4	80	▲▲▲		0	F-WFA	1		50805873
330	2,2	1,8	30	90	▲▲▲		0	F-WFA	1	o	50805875
305	2,2	1,8	30	80	▲▲▲	Combi3	0	F-WFA	1		50805874
355	2,2	1,8	25,4	80	▲▲▲		0	F-WFA	1		50805876
355	2,2	1,8	25,4	90	▲▲▲		0	F-WFA	1		50805878
355	2,2	1,8	30	90	▲▲▲	Combi3	0	F-WFA	1		50805877

* kvalita řezu: ▲ velmi drsný řez ▲▲ drsný řez ▲▲▲ jemný řez ▲▲▲▲ velmi jemný řez
** NL - kombinace pomocných upínacích děr na přenášení energie